

DOUBLE AXION

«Super top coat» 8,5%
50-60 cycles

«Top coat» 17%
350-425 cycles

Scellant 53,2%
80-100 cycles

Promoteur Double aXion
21,3% 20-25 cycles

● Technique de sablage unique
en Amérique du Nord

● Fini plus écologique

● Meilleure résistance aux égratignures
de surface

● Teintures à base d'acrylate UV

● Couleurs plus stables

● Contient des nanocomposants

● Constitué d'un agent biréactionnel

Pourquoi choisir un fini Model Plus ou Model Extrême^{MD} ?

Promoteur d'adhérence Double aXion

Parce que le promoteur d'adhérence (tie coat) utilisé dans la formule de vernis Model Plus et Model Extrême est constitué d'un agent biréactionnel unique qui pénètre dans le bois pour prévenir le fendillement de surface que l'on retrouve ordinairement sur les essences nord-américaines et permet une meilleure adhérence des couches de vernis sur le bois.

Ce promoteur d'adhérence appelé « Double aXion » offre la meilleure résistance à l'humidité de l'industrie. Ce procédé exclusif agit autant sur la fibre de la planche que sur les couches subséquentes de vernis qu'elle recevra.

Une technique de sablage unique en Amérique du Nord

Le sablage influence grandement les propriétés physiques du promoteur d'adhérence. Model est la seule entreprise manufacturière en Amérique du Nord à utiliser une technologie qui permet un contrôle en temps réel de l'usure de ses bandes. Ce suivi permet d'intervenir à la moindre variation qui pourrait causer un préjudice à l'une des propriétés de ses formules Model Plus et Model Extrême. Cette précision permet une plus grande constance, garantissant ainsi à chaque consommateur d'obtenir chaque fois le meilleur produit qui soit.

La meilleure résistance aux égratignures de surface

La dernière couche de vernis (top coat) appliquée est tout simplement la plus résistante de l'industrie. Elle résiste à 60 cycles d'usure du test ASTM D-4060-01. Cette résistance permet de conserver le lustre initial du plancher plus longtemps en comparaison avec les produits du reste de l'industrie. Notre recette éprouvée contient des nanocomposants uniques qui sont utilisés pour des fins de résistance de surface.

Sous la dernière couche, un mur de protection

Alors que la dernière couche «super top coat» représente 8,5 % de l'épaisseur, le «top coat» et les couches de scellant résistent à plus de 550 cycles du test ASTM D-4060-01.

Model Plus et Model Extrême utilisent des teintures à base d'acrylate UV

Avantages de la base d'acrylate UV de Model Plus et Model Extrême.

La base d'acrylate UV n'altère pas la fibre du bois.

Un fini plus écologique. Parce qu'elle est solide, la base d'acrylate UV émet 50 fois moins de COV que ce que la rigoureuse norme canadienne exige.

Une plus grande transparence des couleurs permet d'apprécier le fini naturel du grain de l'essence choisie. C'est ce que l'on appelle « la conservation des toniques du bois ».

Ne crée pas d'eau sale lors du nettoyage.

Couleurs plus stables.

Utilisation d'une base d'eau (compétiteurs).

L'eau contenue dans la base vient agir négativement sur la fibre naturelle du bois, car elle la soulève. Ce soulèvement crée un aspect de pelure d'orange sur le fini.

Les cosolvants inclus dans la base d'eau s'évaporent (60 %) et créent dans l'atmosphère des composés organiques volatiles.

Les teintures à base d'eau viennent tuer l'apparence naturelle de la planche. La transparence du fini s'en trouve affectée, ce qui empêche la lumière de bien pénétrer jusqu'au bois pour en faire ressortir toute la beauté.

Une usine de grandeur moyenne en Amérique du Nord utilisant des bases d'eau crée jusqu'à 10 000 litres d'eau sale par mois.

L'évaporation qui existe pour les bases d'eau vient altérer la viscosité du produit, ce qui rend plus instable la couleur lors de la production.